



**FRC Mega-Trailer un nuovo
standard nel trasporto**

*FRC Mega-Trailer a new
standard in transportation*



1967 - 2017

UNITRANS S.r.l.
Via Pionca, 20
I - 30030 Pianiga (Ve) Italy
Tel: +39 041 412244
Fax: +39 041 413742
segreteria@unitrans.it
www.unitrans.it



50 UNITRANS
1967 - 2017



UNITRANS



L'ORIGINE

Gli uomini che diedero vita a Unitrans partirono studiando e ragionando prima di tutto sulla problematica della conservazione e del trasporto delle derrate deperibili per arrivare poi alla realizzazione di un'industria con una tecnologia che fosse più idonea a tal fine. Questi stessi uomini si sono imposti di essere i giudici più severi del proprio lavoro per il continuo progresso della qualità.

Nasce così nel 1967 a Pianiga, in provincia di Venezia, Unitrans Officine Chiarcos & Rinaldi quella che poi diventerà in breve tempo Unitrans S.p.a. con a capo il Sig. Enzo Chiarcos.

I pannelli sandwich, realizzati con presse sottovuoto ed un lungo e laborioso processo di verniciatura, uscivano dagli stampi grezzi, quindi levigati, stuccati, levigati ancora e poi verniciati sia internamente che esternamente.

ORIGIN

The founders of UNITRANS wanted to base their company on a scientific foundation. They first studied the problematic nature of the conservation and transport of perishable goods in order to develop a suitable technology and build an efficient industry.

For the purpose of a constant quality improvement, they saw it their duty to be their own sternest critics.

So, in 1967 Unitrans Officine Chiarcos & Rinaldi was founded in Pianiga, in the province Veneto, a company that became, shortly afterwards, Unitrans SPA under chief executive Enzo Chiarcos.

The sandwich panels, manufactured with a vacuum-press, needed a long and multi-faceted processing: they came out of the press still rough and first had to be sanded, stuccoed, sanded again and, finally, completely varnished (inside as well as outside).



FRC Mega-Trailer

IL TOP DI GAMMA UNITRANS

Concepito appositamente per il trasporto di linea per pallet aerei, il Mega-Trailer UNITRANS costituisce il mezzo più tecnologico e all'avanguardia presente sul mercato. La speciale struttura del pavimento e delle pareti laterali del MEGA-TRAILER a due diverse altezze, con gli oltre 100 mc di volume interno realizzabili, permette il trasporto fino a 3-4 pallets JUMBO, con un evidente risparmio di costo ed un limitato impatto ambientale.

L'utilizzo di speciali materiali compositi e isolanti ha permesso ad UNITRANS di stabilire un primato finora mai raggiunto, ottenendo l'FRC (-20°C) con un coefficiente "K" pari a 0.39 W/m²K

L'alto grado di CUSTOMIZZAZIONE risponde alle molteplici e diverse richieste, sempre più spesso alla ricerca di soluzioni in grado di soddisfare elevati sforzi di carico mantenendo allo stesso tempo la funzionalità, la leggerezza e l'isotermia in termini di durata nel tempo, fattori che uniti ad un'estetica moderna ed essenziale, rendono il MEGA-TRAILER UNITRANS unico nel suo genere.



Semirimorchio con struttura a pavimento autoportante
Semitrailer with self-supporting floor structure



Rivestimento delle pareti in acciaio inox 12/10 completamente incassato, e cremagliere verticali per doppio piano di carico ad altezza variabile
Stainless steel plate 12/10 completely recessed in the side walls and vertical double decking system



Portale posteriore serie "VR" Unitrans in acciaio inox sagomato

Unitrans "VR" series rear frame in stainless steel

FRC Mega-Trailer

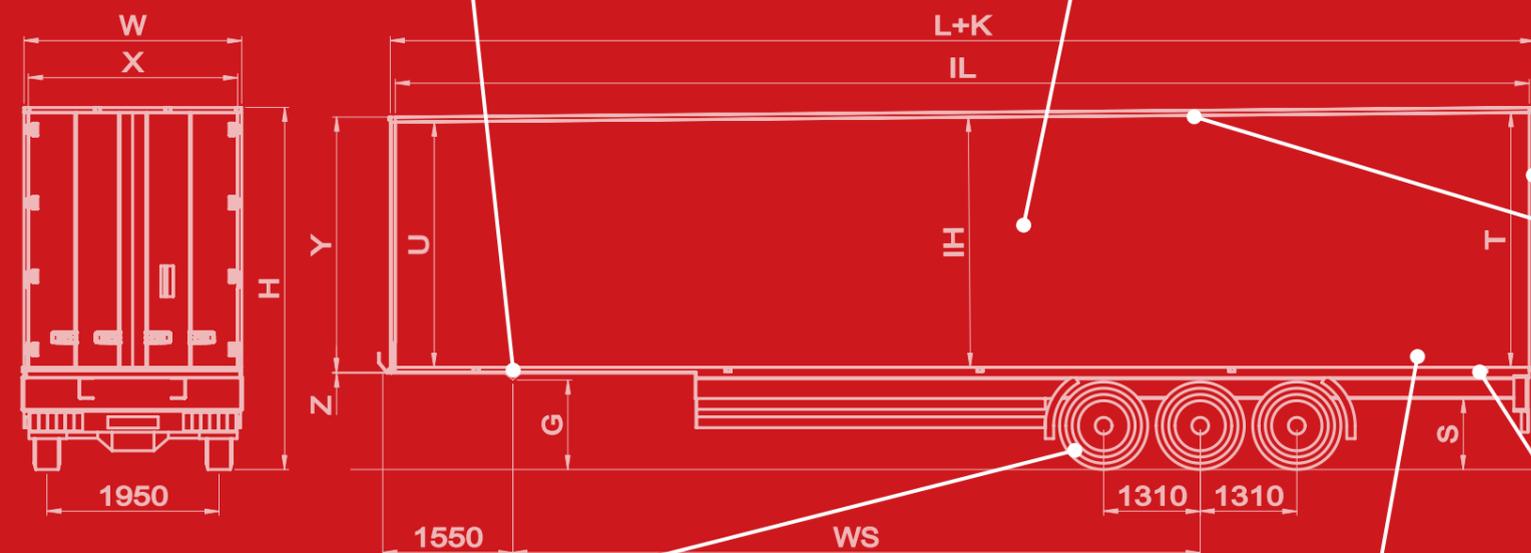
UNITRANS MASTERPIECE

The Mega-Trailer UNITRANS is the most technologically advanced and cutting-edge vehicle on the market, designed specifically for air cargo pallet transport. Its floor and sidewalls special structure with two different heights, with over 100 m³ of internal available volume, allows up to 3-4 JUMBO pallets to be transported, with obvious cost savings and limited environmental impact. The use of special composite and insulating materials has allowed UNITRANS to establish a primacy so far never achieved, obtaining the FRC (-20 ° C) with a coefficient "K" of 0.39 W / m²K. The high range of CUSTOMIZATION responds to the many and multiple increasingly demands, searching of solutions that can meet high load stress while maintaining functionality, lightness and isothermy in terms of durability over time, factors that coupled with modern and essential aesthetics, make the MEGA-TRAILER UNITRANS unique in its genre.



Struttura speciale pavimento e pareti laterali con due diverse altezze interne per l'esecuzione di mega-trailer per trasporto di 3-4 pallets JUMBO

Floor and sidewalls special structure with two different internal heights for mega-trailer execution for 3-4 JUMBO pallets transport



Canale incassato nel tetto e copertura in alluminio per unità di refrigerazione per seconda temperatura

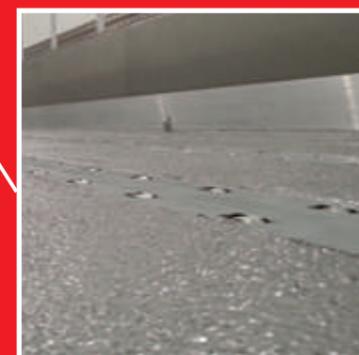
Channel recessed in the roof and aluminium covering for refrigeration unit for second temperature



12 pneumatici 235/75 R17.5 offset "0" con freni a tamburo
12 tires 235/75 R17.5 offset "0" with drum brakes



Sistema di 4 rulliere pneumatiche completamente incassate nel pavimento
Roller-tracks system composed by 4 tracks completely recessed in the floor



Rivestimento del pavimento con trattamento antiscivolo Marothaane

Floor covered with anti-slip Marothaane treatment

DIMENSIONI - DIMENSIONS:

| | |
|--|-----------|
| • Lunghezza esterna - External length (L+K) | 13.530 mm |
| • Lunghezza interna - Internal length (IL) | 13.410 mm |
| • Larghezza esterna - External width (W) | 2.600 mm |
| • Larghezza interna - Internal width (X) | 2.500 mm |
| • Passo - Wheel base (WS) | 7.445 mm |
| • Spessore della ralla - Steel plate thickness (Z) | 10 mm |
| • Peso totale ammissibile - Permissible total weight | 39.000 Kg |
| • Max. carico assi - Max. axle load | 27.000 Kg |
| • Altezza totale anteriore - Front total height (Y) | 4.020 mm |
| • Altezza interna anteriore - Front internal height (U) | 2.940 mm |
| • Altezza interna posteriore - Rear internal height (T) | 3.055 mm |
| • Altezza ralla - Plate height (G) | 950 mm |
| • Altezza posteriore interna - Rear door passage | 3.055 mm |
| • Peso vuoto del veicolo +/- 3% (incl. Unità retr. e serbatoio) Vehicle empty weight +/- 3% (incl. retr. unit and tank) | 8.850 Kg |

OPZIONI AGGIUNTIVE - ADDITIONAL OPTIONALS:

- Sistema per seconda temperatura - *Second temperature system*
- Sistema doppio piano di carico - *Double decking system*
 - Parete divisoria mobile - *Mobile partition wall*
- Rulliere pneumatiche integrate - *Integrated roller tracks*





Esperienza sul campo da oltre 50 anni

Field experience for over 50 years

UNITRANS È

Tecnologia, ricerca, innovazione: 3 elementi su cui si basa il concept industriale della nostra azienda.

L'assoluta necessità di produrre veicoli attrezzati con impianti perfettamente rispondenti per garantire una perfetta qualità della merce trasportata, induce UNITRANS ad investire continuamente nella ricerca tecnologica al fine di avere attrezzature e componenti sempre più efficienti e sofisticate. Grazie a questo costante impegno di tutto lo staff, al particolare spirito di dedizione da parte delle maestranze, UNITRANS ha scelto di non fermarsi sui successi conseguiti, ma di considerare gli stessi come l'energia interiore per migliorare la propria qualità produttiva.

Su questi presupposti il team di UNITRANS, opera quotidianamente, facendo tesoro di ogni esperienza che viene trasferita dai Clienti acquisiti in tutta Europa, costruendo giorno per giorno un tipo di prodotto che si avvicini sempre più al modello ideale di prodotto di alta qualità industriale al servizio di un trasporto specialistico a temperatura controllata.

UNITRANS IS

Technology, research, development: Our company's industrial concept is based on these three elements.

The absolute necessity to manufacture vehicle superstructures that are perfectly suited to guarantee the quality of transported goods motivates UNITRANS to continuously invest into technological research, in order to develop equipment and components that are increasingly efficient and sophisticated.

Thanks to the staff's constant commitment, UNITRANS was not tempted to rest on its laurels. On the contrary, these successes built the inner energy and drive to ever improve its productivity.

The entire UNITRANS team works according to this principle and is grateful to the clients from all over Europe for their valuable experience. Together with these clients, UNITRANS works towards the ultimate goal of 'highest quality for professional transport under controlled temperatures'.

