

I furgoni UNITRANS della serie 'VR' sono progettati per allestire motrici e/o rimorchi di peso complessivo superiore a 18.000 kg.

La loro struttura particolarmente rinforzata è costituita da pannelli sandwich realizzati interamente in materiali compositi e ottenuti mediante uno speciale procedimento di stampaggio a caldo.

La scelta dei materiali e la loro combinazione ottimale danno come risultato furgoni isotermici di elevata resistenza e peso ridotto garantendone la lunga durata e l'affidabilità di esercizio.

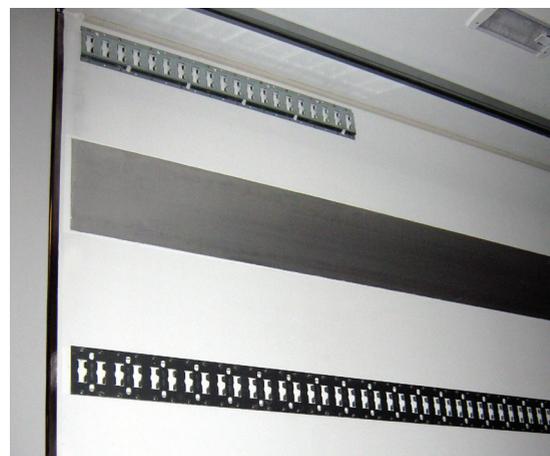


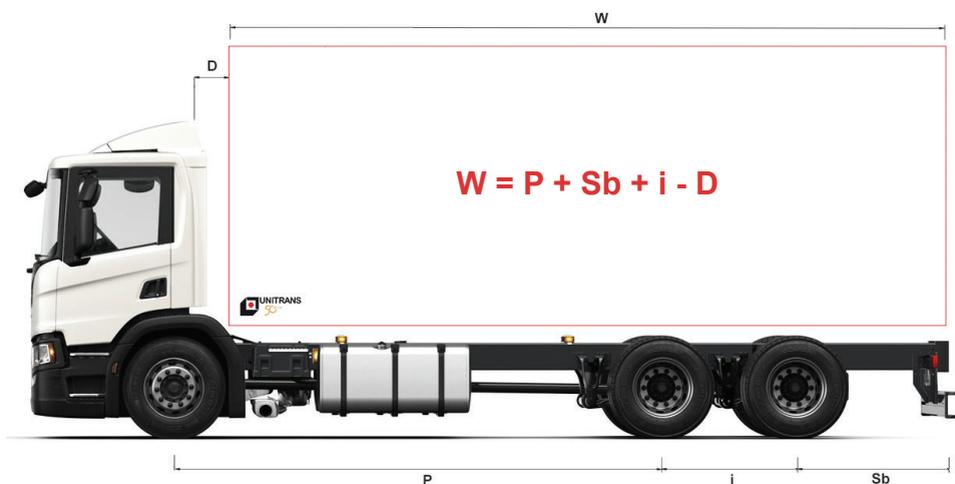
## CARATTERISTICHE GENERALI

- **PAVIMENTO** - struttura autoportante e rinforzata per carico pallets
- **PARETI** - struttura normale o portante per carichi appesi
- **TETTO** - struttura normale o portante per carichi appesi
- **FINITURA INTERNA** - gel-coat idoneo al trasporto di derrate alimentari
- **FINITURA ESTERNA** - gel-coat isofalco bianco Unitrans, o altro colore a richiesta
- **MATERIALI ISOLANTI** - tutti i furgoni UNITRANS sono costruiti con isolanti ecologici rispondenti alle normative CE

## DOTAZIONI DI SERIE

- rinforzo interno in alluminio alla base delle pareti e della testata anteriore antiurto pallets
- impianto di illuminazione interna
- testata anteriore rinforzata per applicazione di gruppo frigorifero
- porte posteriori a due battenti con apertura a 270° a tutta luce, fermaporta e placche paracolpi in acciaio
- cerniere e chiusure in acciaio inox e Dural
- riquadro posteriore sagomato UNITRANS in acciaio inox spessore mm.4
- finitura perimetrale furgone con protezione anteriore verticale in acciaio inox satinato, piattina inferiore pareti sagomata in gomma nera
- luci di sagoma a led (frontali con protezione inox)
- scaletta di risalita posteriore

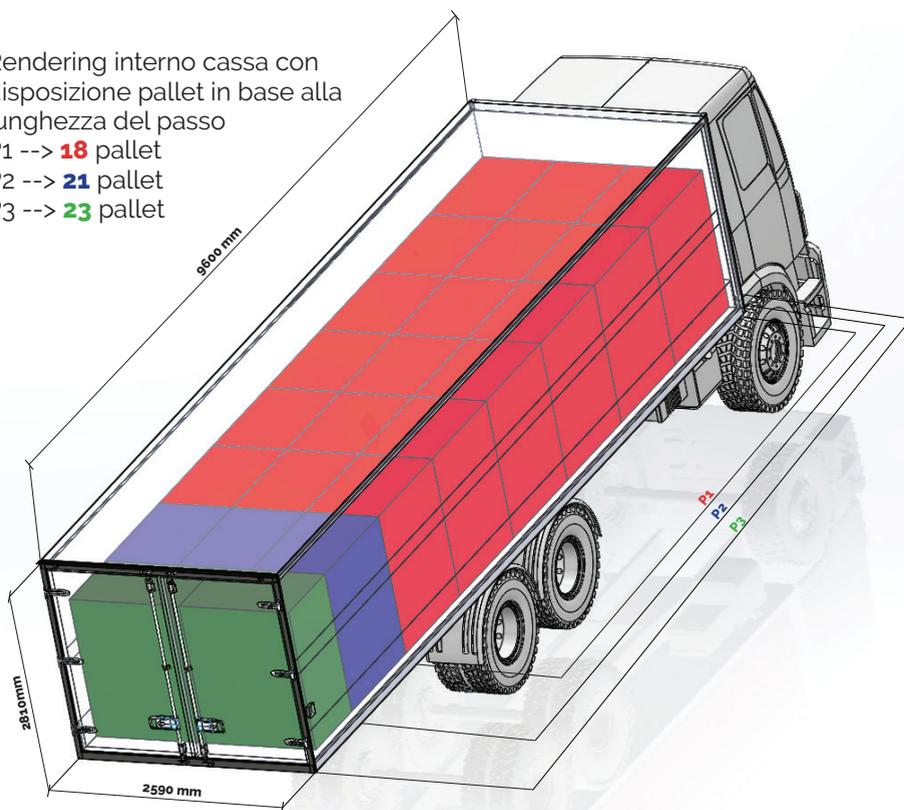




$W$  = lunghezza furgone  
 $P$  = passo  
 $Sb$  = sbalzo  
 $D$  = distanza da asse anteriore a inizio furgone  
 $P$  = dato da chiedere al cliente  
 $D \sim 920$  mm (nel 90% dei casi)  
 $Sb = 50\%$  del passo - 250 mm  
 → sempre inferiore a 3 mt  
 $i$  = interasse tra 2° e 3° asse  $\sim 1350 - 1400$  mm  
 le misure di  $W$  sono:  
 $4$  mt  $< P_1 < 5$  mt →  $W =$  da 7 m  
 $5$  mt  $< P_2 < 6$  mt →  $W =$  da 8 mt a 9 mt  
 $P_3 > 6$  mt →  $W =$  da 9 mt a 9,60 mt

Rendering interno cassa con disposizione pallet in base alla lunghezza del passo

$P_1$  --> 18 pallet  
 $P_2$  --> 21 pallet  
 $P_3$  --> 23 pallet



Riquadro posteriore sagomato Unitrans in acciaio inox spessore 4 mm. serie VR



Allestimento con paratia scorrevole pannello Unitrans + sistema Loadlok



Sistema per doppio piano di carico



Impianto trasporto carni appese